

Operación y seguridad en plantas de acopio

- **Objetivo:**

Brindar lineamiento para la operación segura y eficiente de una planta de silo, considerando los pasos más relevantes de los procesos que se deben aplicar para lograr los objetivos de máxima eficacia, tanto para los equipos instalados como para quienes llevan adelante la tarea de manera organizada.

- **Condiciones Generales**

1-a) Instalaciones

2-b) Volúmenes

3-c) Capacidad de trabajo d) Estado de las instalaciones y equipos

4-e) Recursos Humano.

- **Recepción de Mercadería**

1-a) Calado

2-b) Análisis

3-c) Segregación

4-d) Pesaje

5-e) Selección de silo

6-f) Descarga

- **Acondicionamiento / Almacenaje**

1-a) Prelimpieza

2-b) Secado

3-c) Ensilado

4-d) Aireación

1-e) Embolsado

2-f) Fumigado

3-g) Control de los granos almacenados

- **Despacho**

- ✓ Bases Estatutarias, para no perder kilos por baja humedad ni dinero por diferencias de calidad entre lo recibido y lo despachado
- ✓ calado de camiones y análisis de la mercadería antes del egreso de la planta, guardando una muestra de la calidad despachada. De esta manera contamos con un respaldo de las condiciones de la mercadería enviada

- **Seguridad Operacional**

Para este punto se tomaron en consideración los riesgos que se manifiestan con mayor frecuencia asociados a la operación y que pueden provocar accidentes al personal como también daños a las instalaciones.

MCC y SEGURIDAD

Se hará hincapié en la importancia del mantenimiento centrado en la confiabilidad y la seguridad operativa

- Fuego
- Recalentamiento de metales
- Chispas
- Explosiones de polvo

Trabajo en Altura

- Caídas
- Desprendimiento de objetos
- Estado de escaleras, palcos y pasarelas

Falta de orden y limpieza

Equipos móviles

- Montacargas
- Grúas e hidro grúas
- Palas
- Tractores